

ADVERTENCIA 278/DAG

La presente ADVERTENCIA tiene por objeto dar a conocer una situación que puede resultar de interés para Talleres Aeronáuticos de Reparación, operadores y/o propietarios de aeronaves, por tal motivo la misma se emite a los efectos de informar, y las recomendaciones en ella contenidas no tienen carácter mandatorio.

Ciudad Autónoma de Buenos Aires, 27 de abril de 2022.

DIRIGIDO A:

Talleres Aeronáuticos de Reparación, Propietarios y Operadores de aeronaves marca TECNAM, todos los modelos equipados con motores ROTAX

MOTIVO:

Incorrecta instalación de los RESORTES del Sistema de Escape del motor.

ANTECEDENTES:

1- Durante inspecciones realizadas por personal de la ANAC, se han detectado una cantidad importante de RESORTES de los Escapes de Motor incorrectamente instalados. En las FOTOGRAFÍAS 1 y 2 se puede observar algunos ejemplos de cómo fueron hallados al momento de las inspecciones realizadas



FOTOGRAFÍA 1



FOTOGRAFÍA 2

2- En relación con la instalación de los RESORTES de los Escapes de Motor, ROTAX, en sus Manuales de Instalación, provee recomendaciones de cómo ellos deben ser instalados. A continuación se adjunta un extracto de uno de estos manuales, el correspondiente al modelo 912 SERIES:

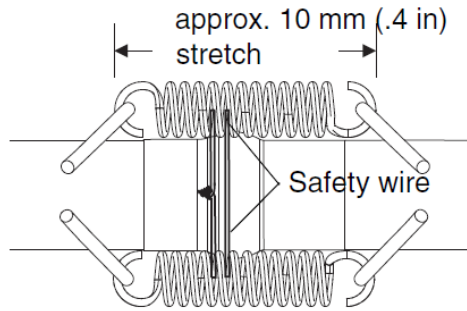
Vibration

NOTICE

Appropriate to the installation a vibration damping support for the exhaust system has to be provided on the airframe manufacturers side.

Springs to be secured with safety wire to prevent FOD! See Fig. 2.

The sketch illustrates a possibility how to interconnect the exhaust springs to prevent the vibration of these springs and thus premature wear.



It is also recommended to fill the springs with high heat silicone for additional damping of vibrations.

Fig. 2

08326

- 3- También TECNAM, respecto al tema de los RESORTES de los Escapes de Motor, emitió documentación aclaratoria.

- a. En la **NOTICE OF CORRECTIVE ACTION N°24-LSA**, indica textualmente:

Subject: *Exhaust Springs Safety Wire Installation.*

Scope: Tecnam recommends to the customers to set-up the Exhaust Springs by installing a Safety wire between each pair of springs in order to prevent their loss (Refer to Figure 1 and 2).

Required material: *Stainless Steel Safety Wire 0.032"*

No se agregan las figuras indicadas, ya que la Figura 1, es la misma que la incluida en el Manual de Instalación de Rotax, y la Figura 2 nada nuevo agrega al tema.

- b. En el **SERVICE BULLETIN N°147-CS**, indica textualmente

SUBJECT: Exhaust Springs Set-Up.

SCOPE: Tecnam recommends to the customers to set-up the Exhaust Springs by filling them with High Heat Silicone to provide additional vibrations damping capability (Refer to Figure 1).

REQUIRED MATERIAL: High Heat Silicone (*Sista SL509 High Heat Acetic Silicon*) or equivalent.

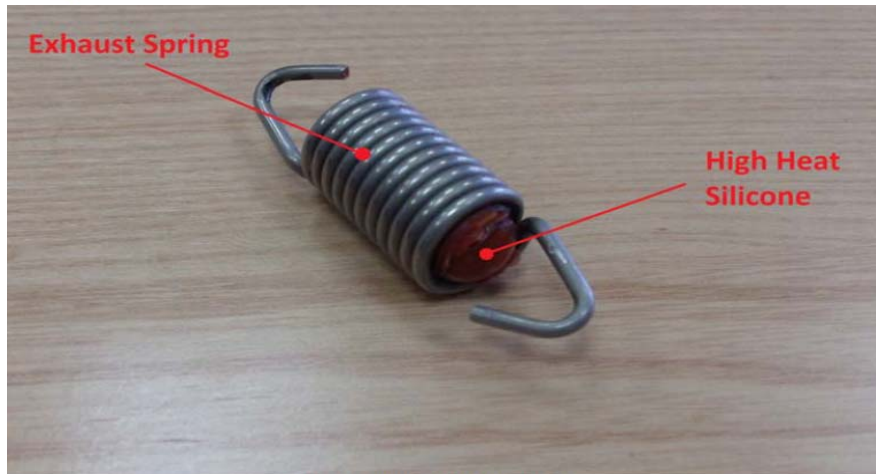


Figure 1: Exhaust Spring

- 4- Si bien las aeronaves fueron fabricados e iniciaron las operaciones cumpliendo correctamente estas dos recomendaciones, durante las tareas de mantenimiento posteriormente realizadas a las mismas, tanto la NOTICE OF CORRECTIVE ACTION N°24-LSA como el SERVICE BULLETIN N°147-CS, no se mantuvieron aplicados.
- 5- Por lo arriba indicado, queda claro que los RESORTES de los Escapes de Motor de las aeronaves TECNAM, equipadas con motores ROTAX, deben:
 - a. Tener instalado un alambre de frenar tal como lo indica la **NOTICE OF CORRECTIVE ACTION N°24-LSA** emitido por TECNAM.
 - b. Estar llenos de Silicona de Alta Temperatura, tal como lo indica el **SERVICE BULLETIN N°147-CS** emitido por TECNAM.

RECOMENDACIONES:

En base a lo arriba indicado se recomienda a los TAR que en cada ingreso de estas aeronaves, verifiquen la correcta instalación de todos los RESORTES del Sistema de Escape. De no estar correctamente instalados, proceder a corregir su instalación de acuerdo a lo indicado en la documentación de TECNAM.