



ANAC

Administración Nacional
de Aviación Civil

ADVERTENCIA 156/DAG

La presente ADVERTENCIA tiene por objeto dar a conocer una situación que puede resultar de interés para Talleres Aeronáuticos de Reparación, operadores y/o propietarios de aeronaves, por tal motivo la misma se emite a los efectos de informar, y las recomendaciones en ella contenidas no tienen carácter mandatorio.

Ciudad Autónoma de Buenos Aires, 17 de septiembre de 2014.

DIRIGIDO A: Talleres Aeronáuticos de Reparación que realicen tareas de mantenimiento sobre aeronaves fabricadas por PIPER / LAVIA S.A., modelo PA-25, y propietarios u operadores de las mismas.

MOTIVO: Fisuras en toma superior de bancada (“BRACKET ENGINE MOUNT”).

ANTECEDENTES:

El 12 de septiembre de 2014 esta Dirección de Aeronavegabilidad ha recibido un Informe de Dificultad en Servicio (IDS) enviada por un TAR informando que durante una inspección programada a una aeronave LAVIA S.A. PA-25, se encontraron fisuras en los dos herrajes tipo “U” de las tomas superiores de bancada P/N 61294-00 (“BRACKET – ENGINE MOUNT”), según se denota en las siguientes fotografías:



FOTOGRAFÍA 1



FOTOGRAFIA 2

El redactor del IDS informó que no sólo se detectaron las fisuras remarcadas en las fotografías anteriores, sino que en uno de los herrajes (una vez desmontada la bancada) se pudo observar otra fisura en la superficie de fijación (mediante un bulón) con la estructura de la aeronave. Asimismo, se observó que la toma superior izquierda no se encontraba fisurada, sino directamente cortada

(probablemente producto del avance de la fisura inicial). Lo enunciado se puede visualizar en las fotografías que se encuentran a continuación:



FOTOGRAFÍA 3



FOTOGRAFIA 4

INFORMACION RELACIONADA

1. Dicha pieza puede identificarse en el Catálogo de Partes revisión julio 2001 publicado por la empresa LAVIA S.A., como el Ítem 11 de la figura 19:

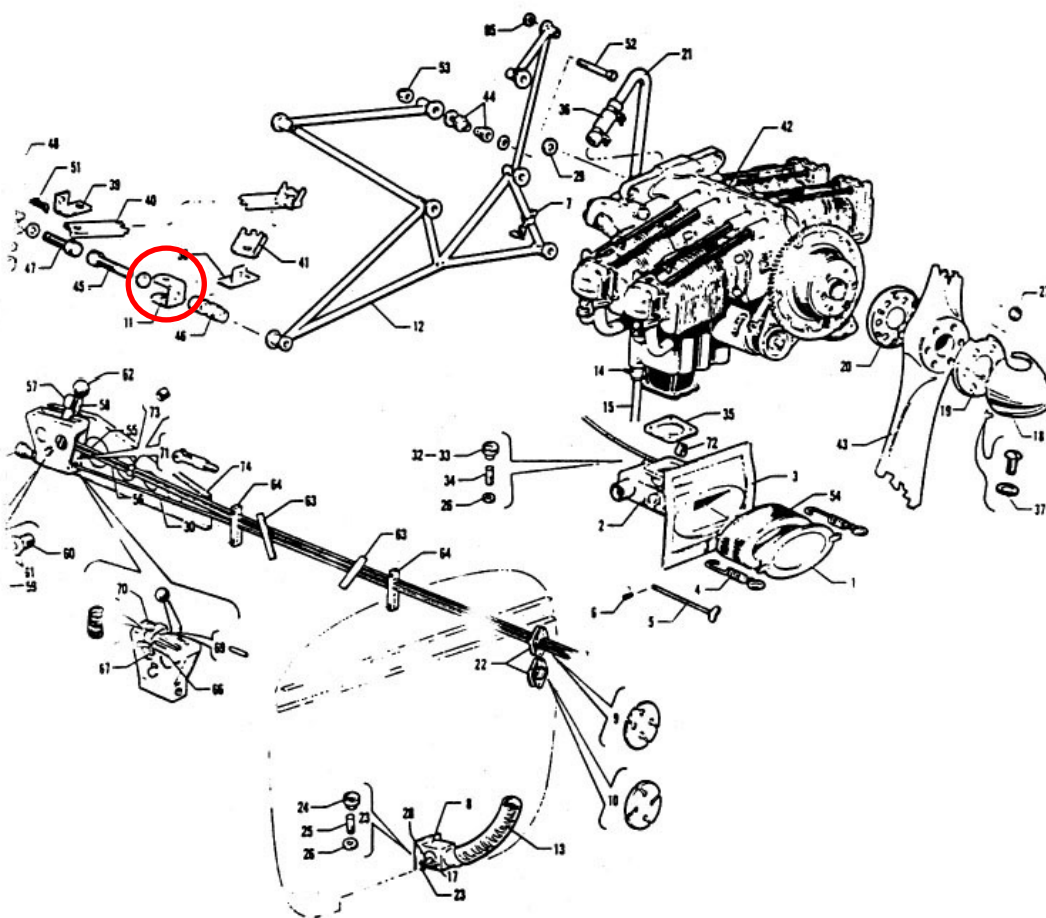


Figure 19. Power Plant Installation
(PA-25-150 Only)

2. En la publicación AC 43-16 "AVIATION MAINTENANCE ALERTS" de Mayo 1997 (emitida por la FAA de los Estados Unidos), una persona informó un hallazgo similar, según se detalla a continuación:

"During a scheduled inspection, two of the engine mount brackets (P/N 61294-00) were found cracked. One of the mount brackets was completely broken, and the other mount bracket was cracked half way through. Since these brackets allow the engine to "swing" away from the firewall, an in-flight failure could be catastrophic. The submitter speculated the brackets failed due to age and metal fatigue. It was recommended that this area receive special attention during inspections and maintenance. Part total time-3,815 hours."

RECOMENDACIONES:

En base a lo arriba indicado, se recomienda:

1. Previo al próximo vuelo, inspeccionar visualmente (y de ser posible con ayuda óptica) los herrajes "U" de fijación de las bancadas de motor de los PA-25 por presencia de fisuras como las vistas en las Fotografías 1 y 2.
2. En la próxima Inspección Anual y/o de 100 horas, realizar las siguientes tareas de mantenimiento:
 - a. Desmontar los 4 herrajes P/N 61294-00 (los cuales podrán ser desmontados de a uno para no necesitar remover la bancada con el motor completa).
 - b. Despintar los herrajes removidos.
 - c. Realizar una inspección visual detallada de los herrajes con ayuda óptica en busca de fisuras. De encontrar alguna novedad, reemplazarlos por partes nuevas o en servicio.
 - d. De no encontrar fisuras durante la inspección visual detallada, inspeccionar dichos herrajes mediante la técnica de Partículas Magnetizables. De encontrar alguna novedad, reemplazarlos por partes nuevas o en servicio.
3. Una vez cumplido lo indicado en Punto 2, repetir la inspección indicada en Punto 2.c. en cada Inspección Anual de la aeronave.

NOTA: En caso de que se encontrase alguna novedad en lo que respecta a la pieza en cuestión, se solicita informar a esta Dirección de Aeronavegabilidad del hallazgo, pudiendo para ello utilizar el Informe de Dificultades en Servicio DA Form. 8010-1 que se encuentra adjunto a la presente Advertencia, o bien accediendo mediante el siguiente link:

<http://www.anac.gov.ar/anac/web/uploads/normativa/formularios/8010-1.pdf>

Ing. Aer. Pablo CORADAZZI
Jefe Departamento Aviación General
Dirección de Aeronavegabilidad



INFORME DE DIFICULTADES EN SERVICIO



DIRECCION DE AERONAVEGABILIDAD

NUMERO DE CONTROL

FECHA DE LA DIFICULTAD

MATRICULA DE LA AERONAVE

IDENTIFICACION DEL EQUIPAMIENTO BASICO

	FABRICANTE	MODELO	NUMERO DE SERIE
AERONAVE			
MOTOR			
HELICE			

IDENTIFICACION DEL PROBLEMA BASICO

TEXTO:

CONJUNTO EN EL CUAL EL COMPONENTE ESTA INSTALADO

NOMBRE:	FABRICANTE:	UTILIZAR HORAS ENTERAS	HORAS TOTALES EN SERVICIO
NUMERO DE PARTE:	NUMERO DE SERIE:		HORAS DESDE LA ULTIMA REVISION GENERAL

COMPONENTE CAUSANTE DEL PROBLEMA

NOMBRE:	NUMERO DE SERIE:	NUMERO DE PARTE:
CONDICION: DATOS GENERALES	LOCALIZACION DEL DEFECTO:	

NOMBRE DEL RELATOR:	ORGANIZACIÓN:	OPERADOR:	ENVIA INFORMES COMPLEMENTARIOS	SI	NO
---------------------	---------------	-----------	--------------------------------	----	----